

5118

HSS DIN 335 C



3z

TIALN

	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	○			○		●	●		●	●	●	●		○			
	25-35	15-20			6-12		20-30	12-16		20-100	30-75	75-115	15-90		8-12			
Avance/feed	Ø2	0,04-0,05	0,03		0,04		0,08	0,06		0,08-0,10	0,06-0,10	0,10	0,04-0,10		0,03-0,04			
	Ø5	0,07-0,08	0,04		0,05		0,10	0,07		0,10-0,12	0,07-0,12	0,13	0,06-0,12		0,04-0,07			
	Ø10	0,10-0,12	0,05		0,06		0,12	0,08		0,12-0,14	0,08-0,14	0,16	0,08-0,14		0,05-0,10			
	Ø15	0,12-0,14	0,06		0,07		0,16	0,12		0,16-0,18	0,12-0,18	0,20	0,10-0,18		0,06-0,12			
	Ø20	0,14-0,16	0,08		0,08		0,20	0,16		0,20-0,20	0,16-0,20	0,25	0,12-0,20		0,08-0,14			
	Ø25	0,18-0,20	0,10		0,09		0,25	0,20		0,25-0,24	0,20-0,24	0,30	0,16-0,24		0,10-0,18			
	Ø30	0,20-0,20	0,10		0,10		0,25	0,20		0,25-0,30	0,20-0,30	0,30	0,20-0,30		0,10-0,20			
	Ø35	0,22-0,25	0,12		0,11		0,30	0,25		0,30-0,35	0,25-0,35	0,35	0,20-0,35		0,12-0,22			
	Ø40	0,22-0,25	0,12		0,12		0,30	0,25		0,30-0,40	0,25-0,40	0,35	0,25-0,40		0,12-0,22			

Vc (m/min), ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	
4,30	4	40	1
5,00	4	40	1
5,30	4	40	1
5,80	5	45	1
6,00	5	45	1
6,30	5	45	1
7,00	6	50	1
7,30	6	50	1
8,00	6	50	1
8,30	6	50	1
9,40	6	50	1
10,00	6	50	1
10,40	6	50	1
11,50	8	56	1

Ø mm	d mm	L mm	
12,40	8	56	1
13,40	8	56	1
15,00	10	60	1
16,50	10	60	1
19,00	10	63	1
20,50	10	63	1
23,00	10	67	1
25,00	10	67	1
26,00	12	71	1
28,00	12	71	1
30,00	12	71	1
31,00	12	71	1
40,00	13	80	1